

Приложение 2  
к приказу ПАО «Россети»  
от 26.07.2023 № 305

**ПОРЯДОК  
ПРОВЕДЕНИЯ ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА (АТТЕСТАЦИИ)  
ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И СИСТЕМ  
ПАО «РОССЕТИ»**

Москва  
2023

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящий Порядок проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе (далее - Порядок, Проверка качества) является внутренним документом ПАО «Россети» (далее - Общество), разработан на основании Методики проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем Общества (далее - Методика) и является неотъемлемой частью Методики. Настоящий Порядок предназначен для использования всеми участниками процедуры Проверки качества.

1.2. Настоящий Порядок устанавливает последовательность работ и сроки каждого этапа работ по проверке качества (аттестации), а также перечень оборудования, материалов и систем, подлежащих процедуре проверки качества (аттестации), типовые формы документов, подготовка которых необходима в процессе проведения Проверки качества, перечни документов, представляемых Заявителем для проведения Проверки качества, иные документы, утверждение которых необходимо в целях проведения процедуры Проверки качества (аттестации) оборудования (приложения 1-15 к настоящему Порядку).

## 2. ПОДАЧА ЗАЯВОК

2.1. Порядок подачи заявок на проведение Проверки качества (аттестации) и сроки работ приведены в таблице 1.

2.2. Заявки на проведение Проверки качества (аттестации) направляются Заявителем в адрес Заказчика, далее передаются в работу в адрес Исполнителя. Исполнитель обязан вести перечень работ (реестр заявок) по аттестации, своевременно отражать текущий статус работ по каждой заявке и на ежемесячной основе представлять отчет в адрес Заказчика. Корректировка перечня работ по аттестации (приостановка работ по заявке, аннулирование заявок) проводится Исполнителем по согласованию с Заказчиком.

2.3. Если через 1 месяц после направления Исполнителем запроса Заявителю о подтверждении срока и готовности к прохождению процедуры Проверки качества ответа от Заявителя не последовало, то заявка аннулируется.

Таблица 1

№ п/п	Содержание работ	Длительность, раб. дней	Ответственный
1	Направление в ПАО «Россети» заявки по форме: - аттестация (приложение 2 к настоящему Порядку с пакетом документов по приложению 5 к настоящему Порядку), - продление (приложение 3 к настоящему Порядку с пакетом документов по приложению 6 к настоящему Порядку), - внесение изменений/дополнений (приложение 4 к настоящему Порядку)	Без срока	Заявитель
2	Рассмотрение заявки на предмет: - необходимости применения данного типа оборудования на объектах электросетевого комплекса; - необходимости его аттестации (проверка включения данного вида оборудования в перечень оборудования, подлежащего аттестации);	2	Заказчик (по заявкам на оборудование РЗА, АСУ ТП и СИ требуется уведомление ДРЗМ и АСУ ТП, по заявкам на АСТУ ЦУС - уведомление ДОТУ)

	- наличие документов, предоставляемых Заявителем для проведения аттестации		
3	Поручение на аттестацию. В случае целесообразности проведения проверки качества (аттестации) направление поручения Исполнителю о проведении проверки качества (аттестации) по заявке. При наличии технической возможности поручение может быть направлено посредством резолюции в системе электронного документооборота (СЭДО, АСУД)	2	Заказчик
4	Запрос Заявителю о готовности к прохождению аттестации	2	Исполнитель
5	Подтверждение готовности	5	Заявитель

### **3. ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ РАССМОТРЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ**

Порядок и сроки рассмотрения материалов для проведения Проверки качества оборудования указаны в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Содержание работы	Длительность, раб. дней	Ответственный
1.	Заключение договора на организацию Проверки качества (аттестацию) <sup>1</sup>	15	Исполнитель /Заявитель
2.	Оплата 1 этапа по договору	В соотв. с договором	Заявитель
3	Проверка комплектности документации, формирование Протокола предварительного рассмотрения документации (приложение 12 к настоящему Порядку). Направление в адрес Заявителя запроса недостающей документации	5	Исполнитель
4	Устранение Заявителем замечаний по комплектности документации	5	Заявитель
5	Корректировка Протокола предварительного рассмотрения документации с учетом предоставленной Заявителем документации, согласование и утверждение	3	Исполнитель
6	Утверждение Протокола предварительного рассмотрения документации, завершение 1го этапа (протокол комплектности) <sup>2</sup> .	2	Исполнитель
7	Направление утвержденного Протокола предварительного рассмотрения документации Заявителю в соответствии	2	Исполнитель

<sup>1</sup> Если договор на аттестацию не заключается Заявителем более 30 календарных дней и от заявителя не поступал протокол разногласий, то заявка аннулируется, о чем Исполнитель уведомляет Заявителя письменно и отражает это в перечне работ по аттестации.

<sup>2</sup> В случае если в протоколе комплектности отсутствуют материалы и документы, необходимые для проведения аттестации, перевод аттестации на следующий этап производится только при согласовании с Заказчиком.

№ п/п	Содержание работы	Длительность, раб. дней	Ответственный
	с условиями договора и Заказчику Проверки качества (аттестации)		
8	Формирование и утверждение аттестационной комиссии (только для оборудования РЗА, АСУ ТП и СИ) по форме приложения 7 к настоящему Порядку	4	Исполнитель, Заказчик
	<b>Разработка ТТ (в случае отсутствия СТО Общества)</b>		
9	Разработка ТТ к аттестуемому оборудованию	5	Исполнитель, члены АК (для оборудования РЗА, АСУ ТП и СИ, АСТУ ЦУС)
10	Предоставление недостающих данных для формирования ТТ	5	Заявитель
11	Актуализация проекта ТТ в соответствии с представленными данными	2	Исполнитель
12	Согласование, подписание проекта ТТ к аттестуемому оборудованию и направление Заказчику посредством АСУД с приложением сканированной копии и на бумажном носителе	2	Исполнитель члены АК (для оборудования РЗА, АСУ ТП и СИ, АСТУ ЦУС)
13	Согласование проекта ТТ с Заказчиком на предмет соответствия государственным и отраслевым требованиям и дополнительным требованиям Общества	2	Исполнитель
14	Доработка проекта ТТ по замечаниям структурных подразделений	2	Исполнитель
15	Утверждение ТТ к аттестуемому оборудованию	7	Заказчик
16	Направление скорректированного утвержденного Протокола предварительного рассмотрения документации Заявителю в соответствии с условиями договора и Заказчику Проверки качества (аттестации)	2	Исполнитель

#### **4. ПОДГОТОВКА И УТВЕРЖДЕНИЕ ЗАКЛЮЧЕНИЯ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ**

Порядок и сроки подготовки и утверждения ЗАК указаны в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Содержание работы	Длительность, раб. дней	Ответственный
1	Оплата 2 этапа по договору	В соотв. с договором	Заявитель
2	Формирование аттестационной комиссии (за исключением оборудования РЗА, АСУ ТП и СИ, АСТУ ЦУС)	2	Исполнитель
3	Утверждение состава аттестационной комиссии (по форме приложения 7 к настоящему Порядку)	2	Заказчик

№ п/п	Содержание работы	Длительность, раб. дней	Ответственный
4	Направление комплекта документации членам аттестационной комиссии для подготовки отчета	2	Исполнитель
5	Подготовка отчета по представленной документации и направление Исполнителю	5	Члены АК
6	Подготовка и передача Заявителю обобщенных замечаний членов аттестационной комиссии по документации	5	Исполнитель
7	Предоставление Исполнителю уточнений (документов) по полученным замечаниям членов АК	15	Заявитель
8	Функциональные аттестационные испытания (при необходимости)	По согласованной программе и методике	Члены АК, Заявитель
9	Подготовка проекта ЗАК (приложение 9 к настоящему Порядку, приложение 11 к настоящему Порядку)	15	Исполнитель
10	Рассылка проекта ЗАК членам АК	2	Исполнитель
11	Рассмотрение проекта ЗАК, проведении заседания аттестационной комиссии	5	Члены АК
12	Проведение очного анализа состояния производства с оформлением Акта состояния производства (приложение 14 к Порядку). Анализ состояния производства на соответствие рекомендациям Р.50.3.004-99 «Анализ состояния производства при сертификации продукции», ГОСТ Р 15.301-2016 «Система разработки и постановки продукции на производство (СПП). Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство». Проверка сервисных центров осуществляется на соответствие требованиям, установленным приложением 10 к настоящему Порядку	10	Члены АК, Исполнитель, Заявитель
13	Корректировка проекта ЗАК	5	Исполнитель
14	Предоставление Исполнителю уточнений (документов) по полученным запросам	5	Заявитель
15	Корректировка проекта ЗАК	2	Исполнитель
16	Рассмотрение и подписание членами АК проекта ЗАК	3	Члены АК

№ п/п	Содержание работы	Длительность, раб. дней	Ответственный
17	Направление подписанного членами АК и согласованного Исполнителем Аттестации проекта ЗАК на согласование Заказчику Аттестации	2	Исполнитель
18	Согласование проекта ЗАК	5	Заказчик
19	Доработка проекта ЗАК по замечаниям Заказчика	2	Исполнитель
20	Утверждение ЗАК	4	Заказчик
21	Внесение изменений в Перечень оборудования, материалов и систем, рекомендованного к применению на объектах филиалов и ДО Общества	5	Заказчик
22	Размещение на сайте Общества актуального перечня оборудования	5	Заказчик
23	Направление ЗАК в депозитарий	2	Заказчик
24	Направление утвержденного ЗАК Заявителю в соответствии с условиями договора	2	Исполнитель

#### Примечание.

При выявлении замечаний по несоответствию ТТ, по качеству документации и замечаний по протоколам испытаний, АК предлагает Заявителю провести испытания для подтверждения параметров оборудования, при этом необходимо в Протоколе заседания АК записать (форма приведена в приложении 8 к настоящему Порядку): «Приостановить процедуру Проверки качества (аттестации) до представления документов и исключить заявку из перечня работ по аттестации».

Заявитель готовит программу испытаний и, в случае необходимости, согласовывает ее с Исполнителем и Заказчиком.

Результаты испытаний оформляются протоколом испытаний и представляются Заявителем Исполнителю.

Максимальный срок представления протоколов по проводимым испытаниям - не более 2 месяцев. Если Заявитель не представит протоколы испытаний в течение указанной в протоколе даты, то Проверку качества (аттестацию) считать завершенной с отрицательным результатом.

### **5. ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ, ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ В ЗАКЛЮЧЕНИЯ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ**

Порядок продления срока действия, внесения дополнений и изменений в ЗАК и извещений об изменении ТУ указаны в таблице 4.

При продлении/дополнении ЗАК в отношении групп оборудования РЗА, АСУ ТП, ТМ, ССПИ, АСТУ ЦУС, указанных в разделах 3 и 6 перечня оборудования, подлежащего аттестации, дополнительно формируются аттестационные комиссии.

Таблица 4

№п/п	Содержание работы	Длительность раб. дней	Ответственный
1	Направление заявки	Без срока	Заявитель
2	Рассмотрение заявки	2	Заказчик
3	Поручение на аттестацию	2	Заказчик

4	Запрос Заявителю о подтверждении готовности к прохождению аттестации	2	Исполнитель
5	Подтверждение готовности	5	Заявитель
6	Заключение договора на аттестацию	10	Исполнитель /Заявитель
7	Оплата договора	В соотв. с договором	Заявитель
8	Анализ представленной Заявителем документации на предмет соответствия государственным и отраслевым требованиям и дополнительным требованиям Обществ, с учетом анализа отзывов эксплуатирующих организаций и возможности продления/изменения. Оформление проекта протокола о продлении (или отказе в продлении) срока действия, изменений (или отказе в изменении) к ЗАК (по форме приложения 13 к Порядку)	15	Исполнитель
9	Корректировка или разработка технических требований (при необходимости, в случае изменения НТД, функционала устройств и пр.)	5	Исполнитель
10	Функциональные аттестационные испытания (при необходимости)	По согласованной программе и методике	Члены АК, Заявитель
11	Устранение Заявителем замечаний по документации	5	
12	Корректировка проекта продления/изменения с учетом предоставленной Заявителем документации	3	
13	Согласование проекта протокола о продлении (или отказе в продлении) срока действия, изменений (или отказе в изменении) к ЗАК на предмет актуальности и комплектности предоставленных Заявителем документов	2	Исполнитель
14	Направление проекта протокола на согласование Заказчику Аттестации	2	Исполнитель
15	Согласование проекта протокола на предмет соответствия государственным и отраслевым требованиям и дополнительным требованиям Обществ с проверкой отсутствия замечаний от эксплуатирующих организаций	5	Исполнитель
16	Доработка проекта протокола по замечаниям Заказчика	5	Исполнитель
17	Утверждение протокола продления ЗАК	4	Заказчик
18	Внесение изменений в перечень оборудования, материалов и систем, рекомендованного к применению на объектах филиалов и ДО Общества	5	Заказчик

19	Размещение на сайте Общества актуального перечня оборудования	5	Заказчик
20	Направление протокола к ЗАК в депозитарий	2	Заказчик
21	Направление утвержденного протокола к ЗАК Заявителю в соответствии с условиями договора	2	Исполнитель
	<b>ИТОГО (рабочих дней)</b>	81	

## 6. ПЛАНОВАЯ ИНСПЕКЦИОННАЯ ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

Порядок организации плановой инспекционной проверки состояния производства указан в таблице 6.

Таблица 6

№п/п	Этап (Мероприятие)	Длительность дней	Ответственный Исполнитель
1	Направление Заявки на проведение инспекционной проверки производства по свободной форме в адрес Заказчика с приложением документации согласно приложению 16 к Порядку	Не менее чем за 3 месяца до истечения срока действия ЗАК или предыдущего акта инспекционной проверки	Заявитель
2	Рассмотрение Заявки на предмет: - необходимости проведения ИПП - своевременности подачи заявки на ИПП; - наличия документов, предоставляемых Заявителем для проведения ИПП	2	Заказчик
3	Поручение на проведение инспекционной проверки производства	2	Заказчик
4	Заключение договора на проведение инспекционной проверки производства	10	Исполнитель /Заявитель
7	Оплата договора	В соотв. с договором	Заявитель
8	Согласование сроков выезда инспекционной комиссии	5	Исполнитель/Заявитель/Заказчик
9	Выезд на производство. Проведение инспекционной проверки состояния производства	3	Исполнитель/Заявитель
10	Подготовка акта выполнения проверки состояния производства (приложение 15 к Порядку)	15	Исполнитель
11	Согласование акта проверки состояния производства с Заявителем. Устранение замечаний. Направление акта ИПП на утверждение Заказчику аттестации	5	Исполнитель
12	Согласование и утверждение акта проверки состояния производства	3	Заказчик
14	Внесение изменений в перечень оборудования, материалов и систем, рекомендованного к применению на объектах филиалов и ДО Общества (при необходимости в случае отрицательных	5	Заказчик



	результатов)		
15	Размещение информации о выполнении проверки производства на сайте Общества	5	Заказчик
16	Направление акта в депозитарий	2	Заказчик
17	Направление акта Заявителю в соответствии с условиями договора	2	Исполнитель
	<b>ИТОГО (дней)</b>	59	

## **7. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА (АТТЕСТАЦИИ) ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И СИСТЕМ ДЛЯ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ**

Условия, указанные в настоящем разделе, устанавливаются для продукции российского происхождения.

Происхождение товаров подтверждается сертификатами о происхождении товара, выдаваемыми уполномоченными органами (организациями).

<b>№ п/п</b>	<b>Условия</b>
1	<p>Установить упрощенный порядок продления (по заявке Заявителя) ранее выданных ЗАК, срок действия которых заканчивается в 2023 году, сроком на 1 год:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- без предоставления протоколов периодических испытаний;</li> <li>- без проведения оценки соответствия актуальным нормативно-техническим документам, если такие изменения произошли в течении срока действия ЗАК;</li> <li>- без проведения оценки состояния производства (по декларации от предприятия об отсутствии изменений в конструкции, технологии изготовления, программном обеспечении)</li> </ul>
2	<p>В случае отсутствия возможности проведения испытаний на территории Российской Федерации установить (по обращению Заявителя) отлагательные условия на проведение данных испытаний при наличии возможности подтверждения функциональной работоспособности оборудования расчетно-экспериментальными исследованиями</p>
3	<p>Уменьшить объем натуральных испытаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- в случае наличия в ГОСТ на конкретный вид оборудования допущений о возможности проведения расчетных обоснований и расчетно-экспериментальных исследований взамен проведения натуральных испытаний;</li> <li>- установить отлагательные условия для проведения длительных испытаний (выдавать заключения на основании промежуточных результатов ресурсных испытаний);</li> <li>- сократить количество типопредставителей и/или образцов для испытаний для проведения испытаний в технически обоснованных случаях и безусловном сохранении репрезентативности выборки (уменьшить объем и соответственно стоимость проведения испытаний, с предоставлением расчетного обоснования по распространению результатов испытаний типопредставителя);</li> <li>- установить возможность упрощенного порядка дополнительных испытаний типовых шкафов РЗА и АСУ ТП по утвержденным сценариям проверки при применении автоматизированных ПАК, формирующих протоколы проверки утвержденного образца</li> </ul>

№ п/п	Условия
4	<p>Установить упрощенный порядок аттестации в случае замены иностранных комплектующих и материалов для ранее аттестованной продукции:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- возможность проведения части испытаний в заводской лаборатории в присутствии представителя экспертной организации (в отношении групп оборудования РЗА, АСУ ТП и ССПИ, указанных в разделах 3 и 6 перечня, подлежащего аттестации, дополнительно включаются представители профильных структурных подразделений исполнительного аппарата Общества)</li></ul>

**ПЕРЕЧЕНЬ  
оборудования, материалов и систем (аппаратно-программных комплексов),  
подлежащих проверке качества (аттестации)  
в ПАО «Россети»\***

№ п/п	Наименование группы оборудования	№ п.п	Наименование вида оборудования
1.	Основное оборудование ПС и ВЛ	1.1	Силовые трансформаторы, автотрансформаторы, вольтодобавочные трансформаторы (стабилизаторы), РПН, реакторы шунтирующие (в т.ч. управляемые), агрегаты и реакторы заземляющие дугогасящие, нейтралеобразующие фильтры
		1.2	Измерительные трансформаторы, в т.ч. цифровые, трансформаторы отбора мощности напряжением 1 кВ и выше
		1.3	Комплектные распределительные устройства (в том числе КРУЭ)
		1.4	Трансформаторные подстанции комплектные, в т.ч. мобильные
		1.5	Силовые выключатели
		1.6	Выключатели нагрузки
		1.7	Реклоузеры
		1.8	Пункты секционирования
		1.9	Разъединители и заземлители
		1.10	Ограничители перенапряжений, разрядники
		1.11	Токоограничивающие реакторы, компенсирующие реакторы
		1.12	Опорно-стержневые изоляторы, опорные изоляторы свыше 1000В, шинные опоры
		1.13	Подвесные изоляторы
		1.14	Штыревые изоляторы
		1.15	Арматура для ВЛ, маркеры ВЛ***
		1.16	Птицезащитные устройства
		1.17	Вводы трансформаторов, реакторов, выключателей, линейные вводы
		1.18	Комплектные токопроводы
		1.19	Установки резисторные, бетэловые резисторы
		1.20	Предохранители
		1.21	Камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО)
		1.22	Устройства заземления
		1.23	Опоры ВЛ, фундаменты для опор, металлические и железобетонные конструкции для ОРУ ПС
		1.24	Жесткие анкерные линии
		1.25	Гибкие анкерные линии
		1.26	Асинхронизированные компенсаторы
		1.27	Емкостные устройства компенсации реактивной мощности, фильтро-компенсирующие и фильтро-симметрирующие устройства
		1.28	Силовые полупроводниковые преобразователи для передач, вставок постоянного тока, пусковых устройств мощных синхронных машин и т.д.
		1.29	Высоковольтные конденсаторы
		1.30	Жесткая ошиновка
		1.31	Комбинированные устройства
		1.32	АББМ (АББЭ)

№ п/п	Наименование группы оборудования	№ п.п	Наименование вида оборудования
		1.33	Высокочастотные заградители
2.	<b>Оборудование низкого напряжения</b>	2.1	Генераторы резервных источников питания, в том числе, дизель-генераторные установки
		2.2	Низковольтные комплектные устройства для собственных нужд ПС
		2.3	Аппаратура и системы бесперебойного электроснабжения
		2.4	Аккумуляторные батареи подстанций
		2.5	Системы накопления энергии СНЭ
		2.6	Зарядные станции для электротранспорта
		2.7	Системы оперативного постоянного тока (СОПТ), аппаратура контроля и управления СОПТ, включая контроль изоляции, зарядно-подзарядные агрегаты
		2.8	Шинопроводы (токопроводы) магистральные и распределительные
		2.9	Распределительные устройства низкого напряжения РУ-0,4кВ, в том числе блочного исполнения
3.	<b>Устройства релейной защиты и автоматики</b>	3.1	Устройства релейной защиты, электроавтоматики, сигнализации, противоаварийной автоматики
		3.2	Устройства РЗА 110 кВ и выше в составе типовых шкафов
		3.3	Устройство передачи аварийных сигналов и команд (УПАСК). (терминалы для возможности последующего размещения типовых шкафах)
		3.4	Шкафы преобразователей аналоговых сигналов (ШПАС) (ПАС для возможности последующего размещения в типовых шкафах)
		3.5	Шкафы преобразователей дискретных сигналов (ШПДС) (ПДС для возможности последующего размещения в типовых шкафах)
		3.6	Шкафы преобразователей дискретных и аналоговых сигналов (терминалы для возможности последующего размещения типовых шкафах)
		3.7	Регистраторы аварийных событий (РАС)
		3.8	Приборы определения места повреждения на линии (ОМП)
		3.9	Программные продукты для определения мест повреждения на ЛЭП
		3.10	Программные продукты для мониторинга и обслуживания РЗА
		3.11	Аппаратура для испытания и проверки устройств РЗА.
4.	<b>Средства связи</b>	4.1	Оборудование высокочастотной связи
		4.2	Фильтры присоединения
		4.3	Разделительные фильтры
		4.4	Системы/оборудование передачи информации по металлическим и волоконно-оптическим кабелям (только при наличии специализированного модуля, предназначенного для передачи команд/сигналов РЗА)**
		4.5	Радиорелейные системы передачи (только при наличии специализированного модуля, предназначенного для передачи команд/сигналов РЗА)**
		4.6	Системы/оборудование спутниковой и радиосвязи (только при наличии специализированного модуля, предназначенного для передачи команд/сигналов РЗА)**
		4.7	Беспроводные оптические системы передачи (только при наличии специализированного модуля, предназначенного для передачи команд/сигналов РЗА)**

№ п/п	Наименование группы оборудования	№ п.п	Наименование вида оборудования
		4.8	Пульты диспетчерской телефонной связи с управляющей системой телефонной связи
5.	<b>Средства контроля, измерений и системы мониторинга</b>	5.1	Системы и аппаратура диагностики состояния оборудования
		5.2	Система мониторинга основного оборудования
		5.3	Аппаратура контроля изоляции, кроме СОПТ
		5.4	Измерительные преобразователи, интегрируемые в автоматизированные системы, в том числе в составе типовых шкафов (ШИП)
		5.5	Датчики и преобразователи для специальных измерений (вибрации, состава газов и т.п.)
		5.6	Электросчетчики (приборы учета электроэнергии)
		5.7	Устройства сбора и передачи данных электроэнергии, коммуникационные шлюзы, контроллеры для передачи данных учета электроэнергии (мощности)
		5.8	Системы централизованного контроля технологических параметров
		5.9	Автоматизированные информационно-измерительные системы контроля гололедной нагрузки (АИИСКГН)
		5.10	Индикаторы повреждения ВЛ/КЛ, в том числе устройства индикации токов КЗ
		5.11	Системы мониторинга качества электроэнергии
6.	<b>Автоматизированные и автоматические системы</b>	6.1	Комплексы программные автоматизированных систем технологического управления Центров управления сетями (АСТУ ЦУС)
		6.2	Автоматизированные системы управления технологическими процессами (АСУ ТП) подстанций (ПС) - комплексы в целом и компоненты, входящие в состав комплекса (телемеханические комплексы и устройства телемеханики, ССПИ). ПО SCADA-систем подлежат аттестации только в составе ПТК.
		6.3	Шкафы серверного оборудования АСУТП ( типовые ШСО)
		6.4	Шкафы контроллеров присоединений АСУТП ( типовые ШКП)
		6.5	Шкафы сетевой коммутации ( типовые ШСК)
		6.6	Шкафы измерительных преобразователей ( типовые ШИП)
		6.7	Шкафы ПДС ( типовые ШЭТ ПДС)
		6.8	Системы сбора и передачи информации (ССПИ) подстанций
		6.9	Система организации единого времени (СОЕВ)****
		6.10	Контроллеры присоединений (для возможности последующего размещения типовых шкафах)
		6.11	Устройства связи с объектом (МП измерительные и управляющие контроллеры, преобразователи аналоговых сигналов, преобразователи дискретных сигналов) (для возможности последующего размещения типовых шкафах)
		6.12	Оборудование информационно-вычислительных сетей (коммутаторы, маршрутизаторы, межсетевые экраны), в том числе для возможности последующего размещения в типовых шкафах****
		6.13	Системы регистрации событий высокоавтоматизированной подстанции.
		6.14	Серверы приема-передачи и обработки данных, центральные приемно-передающие станции
		6.15	Программные продукты информационных и управляющих комплексов

№ п/п	Наименование группы оборудования	№ п.п	Наименование вида оборудования
7.	Автоматические инженерные системы	7.1	Системы автоматического пожаротушения (порошкового, аэрозольного, тонкораспыленной водой, газового пожаротушения)
		7.2	Системы пожарной сигнализации
8.	Материалы	7.1	Материалы для огнезащитной обработки и пропитки (за исключением огнезащитных составов для древесины)
		7.2	Трансформаторные масла и другие электроизоляционные жидкости
		7.3	Провода и грозозащитные тросы***
		7.4	Стальные канаты для оттяжек и ветровых связей
		7.5	Провода и грозозащитные тросы со встроенными оптическими кабелями связи, включая муфты и арматуру для подвеса на опорах ВЛ (система кабель-муфта-арматура)***
		7.6	Самонесущие изолированные и защищенные провода ***
		7.7	Волоконно-оптические кабели связи, включая муфты и арматуру для размещения на ВЛ (система кабель-муфта-арматура)
		7.8	Кабельные системы на напряжение 6 кВ и выше (система кабель-муфта- арматура)
		7.9	Силовой кабель напряжением до 1 кВ
		7.10	Трубы для прокладки кабельных линий
		7.11	Кабель контрольный

Примечания:

\* Перечень оборудования может уточняться по требованиям Общества.

\*\* В случае применения на объектах электросетевого комплекса Общества указанных средств связи без функции передачи команд/сигналов РЗА, а также систем/оборудования телефонной связи и систем радиопоисковой громкоговорящей радиосвязи, необходимо предоставлять действующий сертификат или декларацию соответствия в области «Связь», а также протоколы испытаний на ЭМС по ГОСТ Р 51317.6.5-2006. При поставке указанной продукции на объекты Общества в договорах должно быть предусмотрено обязательство о проведении заводских/стендовых испытаний средств связи на соответствие требованиям проектной документации в соответствии с согласованной программой и методикой приёмосдаточных испытаний.».

\*\*\* В случае проведения аттестации отдельно провода не требуется представление доверенности/согласия от производителя арматуры, также как и в случае проведения аттестации отдельно арматуры не требуется представление доверенности/согласия от производителя провода.

\*\*\*\* Кроме СОЕВ в составе систем учета и коммуникационного оборудования ЛВС внутри сегмента АИИС КУЭ.

**Форма заявки для первичной Аттестации***[На бланке организации (предприятия) Заявителя]*Заместителю главного инженера  
ПАО «Россети»

Г.К. Гладковскому

**ЗАЯВКА**

на проведение проверки качества (аттестации) *[указать наименование и обозначение типа (модели, марки) оборудования]*, изготавливаемого *[указать производителя оборудования]*.

*(Заявка подается отдельно на каждый тип и вид оборудования, объединение заявок возможно в соответствии с принципом выбора типопредставителя).*

*(При аттестации оборудования РЗА, АСУ ТП и СИ отдельно указать наименование типа/области применения оборудования в терминологии, установленной нормативными документами Общества. Например, для применения в качестве...)*

В целях проведения проверки качества (аттестации) *[Заявитель]* добровольно принимает на себя обязанности соблюдения Порядка и Методики, утвержденных приказом ПАО «Россети» от 26.07.2023 № 305.

Приложения: *[перечислить прилагаемые к заявке документы, в соответствии с приложением 5 к Порядку]*

*[Должность руководителя]**[Ф.И.О.]*

М.П.

*Исполнитель  
контактный телефон  
E-mail*

**Форма заявки для продления срока действия ЗАК***[На бланке организации (предприятия) Заявителя]*Заместителю главного инженера  
ПАО «Россети»

Г.К. Гладковскому

**ЗАЯВКА**

на продление срока действия ЗАК от \_\_\_\_ № \_\_\_\_ ) *[указать наименование и обозначение типа (модели, марки) оборудования], изготавливаемого [указать производителя оборудования].*

*(Заявка подается отдельно на каждый тип и вид оборудования, объединение заявок возможно в соответствии с принципом выбора типопредставителя).*

*(При аттестации оборудования РЗА, АСУ ТП и СИ отдельно указать наименование типа/области применения оборудования в терминологии, установленной нормативными документами Общества. Например, для применения в качестве...)*

В целях проведения проверки качества (аттестации) (продления срока действия ЗАК) *[Заявитель]* добровольно принимает на себя обязанности соблюдения Порядка и Методики, утвержденных приказом ПАО «Россети» от 26.07.2023 № 305.

Приложения: *[перечислить прилагаемые к заявке документы, в соответствии с приложением б к Порядку]*

*[Должность руководителя]**[Ф.И.О.]*

М.П.

*Исполнитель  
контактный телефон  
E-mail*



**Форма заявки для проведения работ по внесению изменений (дополнений) в действующее ЗАК**

*[На бланке организации (предприятия) Заявителя]*

Заместителю главного инженера  
ПАО «Россети»

Г.К. Гладковскому

**ЗАЯВКА**

на внесение изменений (дополнений) в действующее ЗАК от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_ (продления срока действия ЗАК от \_\_\_\_ № \_\_\_\_) *[указать наименование и обозначение типа (модели, марки) оборудования]*, изготавливаемого *[указать производителя оборудования]* в связи с *[указать причину внесения изменений (дополнений)]*.

*(При аттестации оборудования РЗА, АСУ ТП и СИ отдельно указать наименование типа/области применения оборудования в терминологии, установленной нормативными документами Общества. Например, для применения в качестве...)*

В целях проведения проверки качества (аттестации) *[Заявитель]* добровольно принимает на себя обязанности соблюдения Порядка и Методики, утвержденных приказом ПАО «Россети» от 26.07.2023 № 305.

Приложения: *[перечислить прилагаемые к заявке документы в соответствии с приложениями 5, 6 к Порядку в части, касающейся вносимых изменений (дополнений)]*

*[Должность руководителя]*

*[Ф.И.О.]*

М.П.

Исполнитель  
контактный телефон

E-mail

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**документов, представляемых Заявителем**  
**для проведения проверки качества (аттестации) оборудования**

1. Сведения о предприятии-производителе оборудования. Сведения о заявителе, представляющем оборудование на Аттестацию с доверенностью от производителя оборудования
2. Документы, подтверждающие наличие и качество сервисного обслуживания.
3. Проспекты, каталог, заказная спецификация оборудования, представленного на Аттестацию.
4. Технические условия (обязательно для отечественного оборудования, в том числе, локализованного).
5. Техническая спецификация (для импортного оборудования).
6. Руководство (инструкция) по монтажу, наладке и вводу в эксплуатацию.
7. Руководство (инструкция) по эксплуатации, включающее техническое описание, а при необходимости:
  - указания по оперативному обслуживанию;
  - указания по техническому обслуживанию и ремонту с учетом наличия системы самодиагностики.
8. Методические указания по расчету и выбору параметров настройки и срабатывания согласно приложению «Г» СТО 56947007-29.120.70.241-2017 «Технические требования к микропроцессорным устройствам РЗА» (для устройств РЗА).
9. Руководство оператора по интерфейсу «человек - машина» и сервисному программному обеспечению (для программируемых технических средств ИТС).
10. Руководство по применению с описанием типовых (базовых) конфигураций (для программируемых изделий ИТС многоцелевого назначения) и рекомендациями по расчету и выбору параметров срабатывания для сложных функций релейной защиты и автоматики.
11. Паспорт или иной документ, удостоверяющий гарантийные обязательства предприятия-производителя.
12. Копии имеющихся российских и международных сертификатов на аттестуемую продукцию, заключений о ранее проведенных аттестаций.
13. Копии имеющихся российских и международных сертификатов, подтверждающих наличие у производителя необходимых условий производства для обеспечения соответствия выпускаемой продукции установленным государственным и отраслевым требованиям (при необходимости, с приложением рабочей программы проводимого анализа состояния производства: перечень проверок, методику, и их результаты).
14. Копии протоколов<sup>3</sup> приемочных, квалификационных или периодических

---

<sup>3</sup> Испытания должны проводиться в испытательных лабораториях, аккредитованных Федеральной службой по аккредитации (Росаккредитация) на соответствие ГОСТ ИСО/МЭК 17025 в установленном порядке. При этом испытания проводятся в объеме, предусмотренном нормативными документами, используемыми при аттестации определенного вида оборудования. Проведение испытаний в зарубежных испытательных лабораториях, аккредитованных в национальных системах аккредитации по ИЕС 17025 допускается только

испытаний на соответствие требованиям технических условий (спецификаций). Рекомендуется представить перечень протоколов с указанием вида испытаний, даты и места их проведения.

15. Для оборудования, являющегося средством измерения (СИ) или содержащего средства измерения, предоставляется комплект документации по метрологическому обеспечению, подтверждающий соответствие СИ метрологическим требованиям, требованиям к заводу-изготовителю и сервисным центрам согласно СТО 34.01-25-001-2022.

16. Испытания на электромагнитную совместимость должны проводиться аккредитованными организациями.

17. Справка о внедрении, отзывы эксплуатирующих предприятий.

18. Справка о мероприятиях завода-изготовителя по устранению дефектов, выявленных в эксплуатации (при повторной Аттестации или после отзыва ЗАК).

19. Информация о стоимости оборудования, материалов и систем, представленных на проверку качества (аттестацию) по состоянию на текущую дату (прайс-лист).

20. Перечень документов, подтверждающих выполнение требований по импортозамещению и оценки уровня локализации.

21. Копию выписки из Единого реестра российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (при наличии).

*Примечания:*

*1. Заявка подается с приложением всех материалов в электронном виде.*

*2. Исполнителю Аттестации предоставляется полный комплект документов на бумажном и электронном носителях в формате pdf и MS Office.*

*3. Все документы (в том числе копии протоколов испытаний импортного оборудования) должны представляться на русском языке.*

*4. ПАО «Россети» и Исполнитель аттестации обеспечивают конфиденциальность использования представленных документов.*

---

при документальном подтверждении отсутствия аккредитованных испытательных лабораторий на территории Российской Федерации.

Представленные протоколы испытаний должны содержать результаты проведенных испытаний со сроком давности не превышающим срок периодичности проведения испытаний в соответствии с требованиями нормативных документов по данному виду оборудования. В случае, если срок давности для оборудования не установлен НТД, он должен быть не более 7 лет. Допускается не проводить периодические испытания, если эта возможность предусмотрена НТД для определенного вида оборудования и отсутствуют рекламации ДО ПАО «Россети»

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**документов, представляемых Заявителем**  
**для продления срока действия заключения аттестационной комиссии**

1. Сведения о предприятии (организации), представляющей оборудование на проверку качества (аттестацию), с доверенностью от предприятия-производителя оборудования.
2. Заключение аттестационной комиссии ПАО «Россети» (ЗАК).
3. Технические условия (обязательно для отечественного оборудования, в том числе, локализованного).
4. Техническая спецификация (для импортного оборудования).
5. Руководство (инструкция) по монтажу, настройке и вводу в эксплуатацию.
6. Паспорт или иной документ, удостоверяющий гарантийные обязательства предприятия-производителя.
7. Копии протоколов периодических испытаний<sup>4</sup> (периодичность проведения испытаний указана в нормативных документах на конкретный вид аттестуемого оборудования, но со сроком давности не более 7 лет на дату продления) на соответствие техническим требованиям, требованиям технических условий (спецификаций).
8. Перечень протоколов с указанием номера протокола испытаний, даты утверждения, наименования испытательной лаборатории, вида испытаний, объекта испытаний.
9. Для оборудования, являющегося средством измерения (СИ) или содержащего СИ, должен представляться комплект документации по метрологическому обеспечению, подтверждающей соответствие СИ метрологическим требованиям, заводу-изготовителю, сервисным центрам согласно требованиям СТО 34.01-25-001-2022
10. Акт (справка, извещение) предприятия-производителя об изменениях в конструкции, технологии изготовления, программном обеспечении или отсутствии таковых.
11. справка о внедрении, отзывы эксплуатирующих предприятий.
12. Копии действующих российских и международных сертификатов.
13. Информация о стоимости оборудования, материалов и систем, представленных на аттестацию по состоянию на текущую дату (прайс-лист).
14. Перечень документов, подтверждающих выполнение требований по импортозамещению и оценке уровня локализации.

---

<sup>4</sup> Испытания должны проводиться в испытательных лабораториях, аккредитованных Федеральной службой по аккредитации (Росаккредитация) на соответствие ГОСТ ИСО/МЭК 17025 в установленном порядке. При этом испытания проводятся в объеме, предусмотренном нормативными документами, используемыми при аттестации определенного вида оборудования. Проведение испытаний в зарубежных испытательных лабораториях, аккредитованных в национальных системах аккредитации по стандарту ИЕС 17025 допускается только при документальном подтверждении отсутствия аккредитованных испытательных лабораторий на территории Российской Федерации. Представленные протоколы испытаний должны содержать результаты проведенных испытаний со сроком давности не превышающим срок периодичности проведения испытаний в соответствии с требованиями нормативных документов по данному виду оборудования. В случае, если срок давности для оборудования не установлен НТД, он должен быть не более 7 лет. Допускается не проводить периодические испытания, если эта возможность предусмотрена НТД для определенного вида оборудования и отсутствуют рекламации филиалов и ДО Общества

**Форма письма о составе аттестационной комиссии**

*[в адрес Заявителя,  
копия Исполнителю]*

О составе аттестационной комиссии

---

Уважаемый !

В соответствии с Порядком проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе на электросетевых объектах ДО ПАО «Россети», для проведения проверки качества (аттестации) \_\_\_\_\_, изготавливаемого \_\_\_\_\_ (г. \_\_\_\_\_, Страна) на соответствие техническим требованиям ПАО «Россети», утверждена комиссия в следующем составе:

Председатель комиссии:

Представитель ПАО «Россети» или Исполнителя Аттестации (должность, место работы, ученая степень, Ф.И.О.).

Члены комиссии:

Представитель проектной организации (должность, место работы, ученая степень, Ф.И.О.).

Представители ДО ПАО «Россети» (должность, место работы, ученая степень, Ф.И.О.).

*Должность руководителя  
ПАО «Россети»*

*Ф.И.О.*

Исп.  
Тел. исп.

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ ФОРМА****ПРОТОКОЛ**

заседания аттестационной комиссии  
Место проведения

\_\_\_\_\_ (Дата)

№ \_\_\_\_\_

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:**

Состав аттестационной комиссии.

**РАССМОТРЕЛИ И ОТМЕТИЛИ:**

Объем материалов, представленных аттестационной комиссии для рассмотрения и анализа с указанием разработчика, поставщика (изготовителя) оборудования, наименования (тип, марка) оборудования).

- 1.1. перечень конструкторской документации,
- 1.2. перечень технологической документации,
- 1.3. перечень протоколов испытаний,
- 1.4. перечень монтажной и эксплуатационной документации и т.д.

**РЕШИЛИ:**

Выводы комиссии:

- о комплектности и качестве представленных материалов для аттестации оборудования;
- о полноте, качестве и достоверности результатов испытаний и проверок.

Подписи председателя и членов аттестационной комиссии.

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ ФОРМА**

УТВЕРЖДАЮ

*Должность руководителя**ПАО «Федеральная сетевая компания -  
Россети»**ФИО*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ  
АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ  
№ \_\_\_\_\_**

Срок действия с \_\_\_\_\_ г

Дата очередной плановой проверки производства \_\_\_\_\_ г

**ОБОРУДОВАНИЕ**

*Наименование и обозначение оборудования, обозначение ТУ или технической спецификации (указать наименование типа оборудования в терминологии, установленной нормативными документами Общества; наименование и обозначение СИ указывается в соответствии с описанием типа СИ; для СИ, оборудования и систем, комплектуемых СИ, указываются регистрационные номера в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений))*

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

*(Полное и сокращенное наименование предприятия изготовителя, почтовый и фактический адрес на территории РФ)*

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

*(Полное и сокращенное наименование предприятия изготовителя, почтовый адрес и фактический адрес)*

**СООТВЕТСТВУЕТ**

техническим требованиям Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети»

**РЕКОМЕНДУЕТСЯ**

для применения на объектах филиалов и дочерних обществ Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети»

*(Указать область применения и ограничения и обязательства при применении*

*(для ПТК указываются типовые структуры измерительных комплексов, для измерительных трансформаторов тока указывается полный ряд коэффициентов трансформации и классов точности)*

**ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ****заключения аттестационной комиссии**

<b>Наименование должности, структурного подразделения, Ф.И.О. согласующего лица</b>	<b>Согласование или замечания</b>	<b>Подпись должностного лица</b>



**1. Состав аттестационной комиссии и кем образована**

Председатель комиссии - должность, место работы, ученая степень, Ф.И.О.

Члены комиссии - должность, место работы, ученая степень, Ф.И.О.

**2. Исполнитель Аттестации**

Полное название и адрес организации, которой поручено координация и организация работы по Проверке качества (аттестации).

**3. Разработчик, изготовитель и поставщик изделия. Сервисные центры.**

Полное название и адрес предприятия-производителя оборудования, представленного для проведения Проверки качества. Краткая характеристика предприятия.

Полное название и адрес поставщика оборудования.

**4. Объем материалов, представленных для проведения Проверки качества оборудования**

Указать полный перечень материалов (включая образцы оборудования), представленных Заявителем для проведения Проверки качества оборудования.

**5. Общие технические характеристики и функциональные показатели оборудования, представленного для проведения Проверки качества.****5.1. Объект Проверки качества.**

Объектом, представленным на Проверку качества, является (наименование, тип, марка оборудования, климатическое исполнение и категория размещения и т.д.).

Для ПТК указываются типовые структуры измерительных комплексов.

Для всех СИ указываются регистрационные номера в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений.

*Следует описать конструкцию аттестуемого оборудования и технологию его изготовления, указать типы примененных в конструкции материалов.*

5.2. Основные технические характеристики и функциональные показатели представлены в таблице

Наименование функционального показателя	Значение показателя			
	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
Номинальное напряжение, кВ				
Номинальный ток, А				
Вес, кг				

**6. Перечень стандартов и отраслевых документов, содержащих требования к функциональным показателям оборудования, условиям его применения и дополнительные требования пользователя оборудования, на соответствие которым проводится экспертиза****7. Краткое описание методов и оборудования, использованных при проведении Проверки качества.**

Заключение составляется на основании анализа протоколов испытаний и анализа конструкции аттестуемого оборудования. Оценивается уровень технологии производства и применяемые материалы.

При анализе протоколов испытаний необходимо указать номер и дату выдачи аттестата аккредитации испытательных лабораторий (при наличии).

При распространении результатов испытаний одного типоразмера оборудования на всю серию, если это технологически возможно, учитывается правило прототипов.

**8. Результаты проверки соответствия оборудования утвержденным техническим требованиям**

Технические требования ПАО «- Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4

**9. Описание испытаний, проведенных в присутствии членов аттестационной комиссии.**

Результаты испытаний приводятся в таблице:

Вид испытаний	Требуемые значения функциональных показателей, указанных в НД	№ протокола, дата проведения испытаний, значения функциональных показателей	Заключение о соответствии
1	2	3	4

Выводы аттестационной комиссии по результатам испытаний

**10. Предложения аттестационной комиссии о целесообразности организации опытно-промышленной эксплуатации аттестуемого оборудования.**

**11. Выводы о соответствии аттестуемого оборудования утвержденным техническим требованиям.**

Дается общая оценка соответствия принимаемого оборудования требованиям и характеристика области применения.

Указывается срок действия ЗАК и очередная дата ИПП

Председатель комиссии \_\_\_\_\_ Ф.И.О.

Члены комиссии: \_\_\_\_\_

## **ТРЕБОВАНИЯ К СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРАМ**

1. Сервисные центры создаются предприятиями-производителями или их поставщиками на территории Российской Федерации для выполнения сервисного обслуживания, ремонта или замены изготовленного ими оборудования в период гарантийного и всего срока службы, и подготовки эксплуатационного и ремонтного персонала.

2. Требования к функционированию сервисного центра.

2.1. Наличие помещения, склада запасных частей и ремонтной базы (приборы и соответствующие инструменты) для осуществления гарантийного и постгарантийного ремонта, сервисного обслуживания.

2.2. Организация обучения и периодическая аттестация персонала эксплуатирующей организации, с выдачей сертификатов.

2.3. Наличие аттестованных производителем специалистов для осуществления гарантийного и постгарантийного ремонта, сервисного обслуживания.

2.4. Наличие достаточного для обеспечения своевременного (не более 5-ти суток) ремонта всего спектра поставляемого оборудования для аварийного запаса.

2.5. Сервисные центры, выполняющие ремонт и техническое обслуживание с заменой компонентов СИ и/или оборудования и систем, комплектуемых СИ, должны иметь подразделения, выполняющие функции метрологической службы (метрологического обеспечения), быть аккредитованы в области обеспечения единства измерений на право выполнения поверки СИ или иметь действующие договора с организациями, аккредитованными в области обеспечения единства измерений на право выполнения поверки СИ.

2.6. Обязательные консультации и рекомендации по эксплуатации и ремонту оборудования специалистами сервисного центра.

2.7. Оперативное прибытие специалистов сервисного центра на объекты, где возникают проблемы с установленным оборудованием, в течение 72 часов.

2.8. Поставка любых запасных частей, ремонт и/или замена любого блока оборудования в течение 20 лет с даты окончания Гарантийного срока.

2.9. Срок поставки запасных частей для оборудования, с момента подписания договора на их покупку не более 6 месяцев.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ФОРМА ФОРМУЛЯР АТТЕСТАЦИИ

1. Наименование оборудования заявленного на Проверку качества (аттестацию).

**Например:**

**Комплектное распределительное устройство серии К-104 на номинальное напряжение 10 кВ, номинальный ток 2000 А, ток термической стойкости 20 кА, климатического исполнения У, категории размещения 3.**

2. Заявитель Аттестации, изготовитель

2.1. Заявитель Аттестации.

**Например:**

**ОАО «Энергетик»**

**Адрес:**

**Тел. (495) 611-23-..., Факс: (495) 611-24-...**

**Ф.И.О. и должность руководителя организации.**

2.2. Изготовитель (если отличается от Заявителя Аттестации).

3. Общие технические характеристики и функциональные показатели аттестуемого оборудования.

**Например:**

**3.1. Назначение оборудования. Техническое описание оборудования.**

**Код ОКП 34 1471, код ТН ВЭД 8537 20 910 0**

**3.2. Основные номинальные параметры заполняются в виде таблицы.**

**Например:**

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение, кВ	
Наибольшее рабочее напряжение, кВ	
Номинальная частота, Гц	
Номинальный ток главных цепей шкафов, А	
Номинальный ток сборных шин, А	
Номинальный ток отключения выключателя, встроенного в КРУ, кА	
Номинальный ток электродинамической стойкости, кА	
Ток термической стойкости, кА	
Время протекания тока термической стойкости, с: - для главных цепей - для заземляющего разъединителя	
Номинальное напряжение вспомогательных цепей, В: - переменного тока; - постоянного (выпрямленного) тока	
Номинальная мощность встраиваемых трансформаторов, кВА	
Величина тока холостого хода, отключаемая разъёмными контактами выкатного элемента, А	
Габаритные размеры, мм: - высота; - ширина; - глубина.	

Наименование параметра	Значение
Масса, кг	

### 3.3. Классификация исполнений.

Классификация исполнений заполняется в виде таблицы.

**Например:**

Наименование показателя классификации	Исполнение
Уровень изоляции	
Вид изоляции	
Наличие изоляции токоведущих частей	
Наличие выкатных элементов	
Вид линейных высоковольтных присоединений	
Условия обслуживания	
Степень защиты оболочек по ГОСТ 14254	
Вид основных шкафов в зависимости от встраиваемой аппаратуры и присоединений	
Наличие дверей в отсеке выкатного элемента	

4. Объем материалов, представленных для рассмотрения и анализа.

**Например:**

4.1. Каталог ....

4.2. «Комплектные распределительные устройства серии ...».  
Технические условия №...

4.3. «Комплектные распределительные устройства серии ...».  
Руководство по эксплуатации №...

4.4. ....

4.5. ....

.....

4. N. Протоколы квалификационных испытаний.

4. N.1. Протокол испытаний №..... от 20.04.2007. *Наименование испытательной лаборатории. Объект испытаний. Наименование вида испытаний.*

4. N.2. Протокол испытаний №..... от 20.04.2007. *Наименование испытательной лаборатории. Объект испытаний. Наименование вида испытаний.*

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ ФОРМА**

УТВЕРЖДАЮ

*Должность руководителя  
Исполнителя Аттестации*

\_\_\_\_\_ Ф.И.О.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 201 г.

**Протокол предварительного рассмотрения документации  
по Проверке качества (аттестации) \_\_\_\_\_**

СОГЛАСОВАНО

*Технический представитель  
Исполнителя*

\_\_\_\_\_ Ф.И.О.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 201 г.

**1. ОСНОВАНИЕ**

Договор на оказание услуг по проведению проверки качества (аттестации)  
\_\_\_\_\_ (указать реквизиты договора)

**2. ОБЪЕКТ АТТЕСТАЦИИ**

2.1. Наименование продукции

2.2. Основные технические параметры \_\_\_\_\_ представлены в таблице 1.

Таблица 1


2.3. Классификация исполнений \_\_\_\_\_ представлена в таблице 2.

Таблица 2


**3. ИЗГОТОВИТЕЛЬ (полный адрес)****4. ОБЪЕМ ДОКУМЕНТАЦИИ ПРЕДСТАВЛЕННОЙ НА ПРОВЕРКУ КАЧЕСТВА (АТТЕСТАЦИЮ)**

4.1.

**5. РЕЗУЛЬТАТЫ ОЦЕНКИ КОМПЛЕКТНОСТИ**

5.1. Результаты предварительного рассмотрения документации представлены в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Представление
1	2	3
1	Проспекты, каталог, заказная спецификация оборудования, представленного на аттестацию	
2	Сведения о предприятии-производителе оборудования	
3	Сведения о предприятии (организации), представляющей оборудование на аттестацию с доверенностью от производителя оборудования	
4	Технические условия	
5	Руководство (инструкция) по монтажу, настройке и вводу в эксплуатацию	
6	Паспорт или иной документ, удостоверяющий гарантийные обязательства предприятия-производителя	
7	Справка о внедрении, отзывы эксплуатирующих предприятий	
8	Копии имеющихся российских и международных сертификатов: - показатели безопасности; - показатели назначения	
9	Протоколы квалификационных испытаний:	
9.1		

**6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

**Представленная Заявителем документация на \_\_\_\_\_  
НЕ/удовлетворяет требованию в части комплектности.**

*Технический специалист  
Исполнителя*

*Ф.И.О.*



**РЕКОМЕНДУЕМАЯ ФОРМА****РАЗРАБОТАНО***Должность руководителя  
Исполнителя*

\_\_\_\_\_ Ф.И.О.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

**УТВЕРЖДАЮ***Должность руководителя от  
ПАО «Федеральная сетевая  
компания - Россети»*

\_\_\_\_\_ Ф.И.О.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

**ПРОТОКОЛ № \_\_\_\_\_ от \_\_. \_\_. 20 г.**  
продления срока действия Заключения аттестационной комиссии  
№ \_\_\_\_\_ от \_\_. \_\_. 20 г.

Срок действия с \_\_. \_\_. 20 г. по \_\_. \_\_. 20 г.

**ОБОРУДОВАНИЕ**

*(Наименование и обозначение оборудования, обозначение ТУ или технической спецификации) указать наименование типа оборудования в терминологии, установленной нормативными документами Общества; наименование и обозначение СИ указывается в соответствии с описанием типа СИ; для СИ, оборудования и систем, комплектуемых СИ, указываются регистрационные номера в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений)*

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

*(Полное и сокращенное наименование предприятия, почтовый и фактический адрес)*

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

*(Полное и сокращенное наименование предприятия, почтовый и фактический адрес)*

**СООТВЕТСТВУЕТ**

техническим требованиям Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети»

**РЕКОМЕНДУЕТСЯ**

для применения на объектах филиалов и дочерних обществ Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети»

*(Указать область применения и ограничения и обязательства при применении, для ПТК указываются типовые структуры измерительных комплексов, для измерительных трансформаторов тока указывается полный ряд коэффициентов трансформации и классов точности)*

Запрещается передача и перепечатка и публикация материалов настоящего заключения без разрешения ПАО «Россети»

### 1. ОСНОВАНИЕ

Заявка от производителя, на продление срока действия Заключения аттестационной комиссии.

### 2. ОБЪЕКТ ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА

Основные номинальные параметры \_\_\_\_\_ представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
1	

### 3. ИЗГОТОВИТЕЛЬ/ПОСТАВЩИК

Адреса

### 4. ОБЪЕМ ДОКУМЕНТАЦИИ ПРЕДСТАВЛЕННОЙ НА ПРОВЕРКУ КАЧЕСТВА

### 5. РЕЗУЛЬТАТЫ РАССМОТРЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ

Наименование функциональных показателей	Требования нормативных документов	Результаты испытаний и проверок	Заключение
1	2	3	4

### 6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

На основании результатов рассмотрения представленной документации продлить срок действия заключения аттестационной комиссии на \_\_\_\_\_, производства \_\_\_\_\_ по ТУ (номер ТУ если есть)

Срок действия заключения аттестационной комиссии - \_\_\_\_\_ лет с даты утверждения настоящего протокола.

Технический эксперт  
Исполнителя Аттестации

Ф.И.О.

**АКТ**  
**О результатах анализа состояния производства**  
**(оформляется при первичной аттестации)**  
**«.....» (указать производителя)**  
**по выпуску .... (указать продукцию)**

Место: г. \_\_\_\_\_

дата

1. **ЦЕЛЬ АНАЛИЗА** проверка наличия необходимых условий на заводе «.....» для производства выключателей типа...

2. **ОСНОВАНИЕ** поручение ПАО «- Россети» от xx.xx.201x №... по заявке на проверку качества (аттестацию).

3. **МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ** - xx.xx.201x.

4. **ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА**

4.1. ФИО - должность.

4.2. ФИО - должность.

**5. БАЗА АНАЛИЗА ПРОИЗВОДСТВА**

Анализ проводился в соответствии с ГОСТ Р 50.3.004-99 «Анализ состояния производства при сертификации продукции».

**6. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДСТВЕ**

Реквизиты предприятия (Руководитель, юр.адрес, ИНН, КПП, ОКПО, ОГРН, )

Основными видами деятельности (указать предприятие) являются:

Предприятие (указать наименование предприятия) было основано в \_\_\_\_\_ и входило в состав \_\_\_\_\_ с проектной мощностью выпускаемой продукции \_\_\_\_\_ в год.

Общая производственная площадь цехов составляет \_\_\_\_\_. Из них на (указать время проверки) действующие цеха приходится площадь \_\_\_\_\_ м<sup>2</sup>.

Общая площадь территории завода \_\_\_\_\_ м<sup>2</sup>.

(Наименование предприятия) в своем составе имеет:

(Перечислить все цеха)

Ежемесячный выпуск продукции составляет около \_\_\_\_\_ тонн (шт. и т.д.). Потенциальная возможность \_\_\_\_\_ тонн (шт.) на действующих производственных площадях.

Завод специализируется на изготовлении (перечислить выпускаемую продукцию).

На предприятии занято \_\_\_\_\_ человек, из них:

- управляющий состав -.
- административно-управленческий аппарат -.
- инженерный состав (конструктора и технологи) -.
- отдел технического контроля -.
- отдел материально-технического снабжения -.
- коммерческо-сбытовой отдел -.
- центральная заводская лаборатория -.
- подразделение метрологического обеспечения
- рабочий персонал.

Завод имеет лицензии:

- 1) на проектирование (указать чего).
- 2) (другие).
- 3) Сертификаты (перечислить имеющиеся сертификаты)
- 4) аттестаты аккредитации (с областью аккредитации).

**Основание производства:** собственная разработка, лицензионная сборка (степень локализации).

## **7.РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ ПРОИЗВОДСТВА**

### **7.1. Технологические процессы**

*Составить перечень технологических процессов (операций), подлежащих проверке. В него следует включать операции, определяющие качество готовой продукции по установленным требованиям, контролируемым при аттестации.*

### **7.2. Технологическая документация**

*Наличие и полнота технологической документации для технологических процессов (операций), определяемых по п. 6.1*

### **7.3. Средства технологического оснащения**

*Соответствие наименования (вида, типа, модели) фактически применяемых средств технологического оснащения, а также технологической и внешней среды требованиям технологической документации*

### **7.4. Технологические режимы**

*Наличие в технологической документации указаний о периодичности, объеме и номенклатуре контролируемых параметров режимов и изготавливаемой продукции, соблюдение их на практике.*

*Наличие и соблюдение указаний о применении корректирующих воздействий контролируемых параметров установленным требованиям*

### **7.5. Техническое обслуживание и ремонт средств технологического оснащения**

*Наличие документированных процедур по техническому обслуживанию и ремонту оборудования и отметок об их проведении.*

*Наличие отметок о проведении поверки (калибровки) контрольно-измерительных приборов, используемых в производстве.*

**7.6. Методики испытаний и измерений**

*Наличие методик контроля, требований стандартов, технических условий, а также методик выполнения сложных измерений параметров технологического режима или продукции на операциях, определенных п.б.1.*

**7.7. Входной контроль**

*Наличие документов, регламентирующих порядок контроля и запуска в производство входной продукции.*

*Наличие и применение методик (планов) контроля входной продукции.*

*Наличие изоляторов (специальных мест хранения) брака для входной продукции.*

*Оценка результатов входного контроля.*

*Наличие в документах, регламентирующих запуск в производство входной продукции, указаний на необходимость ее идентификации и регистрации, обеспечивающих немедленный возврат этой продукции в случае выявления несоответствий.*

**7.8. Приемочный контроль**

*Наличие документов (СТП, инструкций), регламентирующих порядок проведения приемочного контроля, обеспечивающего получение доказательств соответствия изготовленной продукции установленным требованиям.*

*Наличие документов, подтверждающих проведение поверки СИ при выпуске из производства,*

*Оценка результатов приемочного контроля.*

**7.9. Периодические испытания**

*Наличие учета, регистрации и хранения результатов испытаний.*

*Оценка результатов периодических испытаний.*

**7.10. Испытания, проведенные в присутствии экспертов****8.РЕКЛАМАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЯ****9. ВЫВОДЫ****10. Подписи ЭКСПЕРТОВ**

ФИО \_\_\_\_\_ (подпись)

ФИО \_\_\_\_\_ (подпись)

ФИО \_\_\_\_\_ (подпись)

**С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН**

ФИО - генеральный директор Заявителя/производителя.

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ ФОРМА**

УТВЕРЖДАЮ

*Должность руководителя от  
ПАО «Федеральная сетевая компания -  
Россети»*\_\_\_\_\_ Ф.И.О.  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г.**АКТ  
ПЛАНОВОЙ ИНСПЕКЦИОННОЙ ПРОВЕРКИ ПРОИЗВОДСТВА  
№ \_\_\_\_\_**

Срок действия с \_\_. \_\_. 20 г. по \_\_. \_\_. 20 г.

**ОБОРУДОВАНИЕ***(Наименование и обозначение оборудования, обозначение ТУ или технической спецификации)***ЗАЯВИТЕЛЬ***(Полное и сокращенное наименование предприятия изготовителя, почтовый и фактический адрес на территории РФ)***ИЗГОТОВИТЕЛЬ***(Полное и сокращенное наименование предприятия изготовителя, почтовый адрес и фактический адрес)***СООТВЕТСТВУЕТ**

техническим требованиям ПАО «Федеральная сетевая компания - Россети»

**РЕКОМЕНДУЕТСЯ***для применения на объектах ПАО «Федеральная сетевая компания - Россети»  
(Указать область применения и ограничения и обязательства при применении)*

**1. ЦЕЛЬ АНАЛИЗА** проверка наличия необходимых условий на заводе «.....» для производства выключателей типа...

**2. ОСНОВАНИЕ** поручение ПАО «Россети» от xx.xx.2023г. №... по проведению проверки качества (аттестации).

**3. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ** - xx.xx.2023г.

**4. ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА**

ФИО - должность.

ФИО - должность.

ФИО - должность

**5. БАЗА АНАЛИЗА ПРОИЗВОДСТВА**

Анализ проводился в соответствии с ГОСТ Р 50.3.004-99 «Анализ состояния производства при сертификации продукции».

**6. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДСТВЕ**

Реквизиты предприятия (Руководитель, юр.адрес, ИНН, КПП, ОКПО, ОГРН, )

Основными видами деятельности (указать предприятие) являются:

Предприятие (указать наименование предприятия) было основано в \_\_\_\_\_ и входило в состав \_\_\_\_\_ с проектной мощностью выпускаемой продукции \_\_\_\_\_ в год.

Общая производственная площадь цехов составляет \_\_\_\_\_. Из них на (указать время проверки) действующие цеха приходится площадь \_\_\_\_\_ м<sup>2</sup>.

Общая площадь территории завода \_\_\_\_\_ м<sup>2</sup>.

(Наименование предприятия) в своем составе имеет:

(Перечислить все цеха)

Ежемесячный выпуск продукции составляет около \_\_\_\_\_ тонн (шт. и т.д.). Потенциальная возможность \_\_\_\_\_ тонн (шт.) на действующих производственных площадях.

Завод специализируется на изготовлении (перечислить выпускаемую продукцию).

На предприятии занято \_\_\_\_\_ человек, из них:

- управляющий состав -.
- административно-управленческий аппарат -.
- инженерный состав (конструктора и технологи) -.
- отдел технического контроля -.
- отдел материально-технического снабжения -.
- коммерческо-сбытовой отдел -.
- подразделение метрологического обеспечения
- центральная заводская лаборатория -.
- рабочий персонал -.

Завод имеет лицензии:

- на проектирование (указать чего).
- (другие).
- Сертификаты (перечислить имеющиеся сертификаты)
- аттестаты аккредитации (с областью аккредитации).

**Основание производства:** собственная разработка, лицензионная сборка (степень локализации).

## **7.РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ ПРОИЗВОДСТВА**

### **7.1. Технологические процессы**

*Составить перечень технологических процессов (операций), подлежащих проверке. В него следует включать операции, определяющие качество готовой продукции по установленным требованиям, контролируемым при аттестации.*

### **7.2. Технологическая документация**

*Наличие и полнота технологической документации для технологических процессов (операций), определяемых по п. 6.1*

### **7.3. Средства технологического оснащения**

*Соответствие наименования (вида, типа, модели) фактически применяемых средств технологического оснащения, а также технологической и внешней среды требованиям технологической документации*

### **7.4. Технологические режимы**

*Наличие в технологической документации указаний о периодичности, объеме и номенклатуре контролируемых параметров режимов и изготавливаемой продукции, соблюдение их на практике.*

*Наличие и соблюдение указаний о применении корректирующих воздействий контролируемых параметров установленным требованиям*

### **7.5. Техническое обслуживание и ремонт средств технологического оснащения**

*Наличие документированных процедур по техническому обслуживанию и ремонту оборудования и отметок об их проведении.*

*Наличие отметок о проведении поверки (калибровки) контрольно-измерительных приборов, используемых в производстве.*

### **7.6. Методики испытаний и измерений**

*Наличие методик контроля, требований стандартов, технических условий, а также методик выполнения сложных измерений параметров технологического режима или продукции на операциях, определенных п.6.1.*

### **7.7. Входной контроль**

*Наличие документов, регламентирующих порядок контроля и запуска в производство входной продукции.*

*Наличие и применение методик (планов) контроля входной продукции.*

*Наличие изоляторов (специальных мест хранения) брака для входной продукции.*

*Оценка результатов входного контроля.*

*Наличие в документах, регламентирующих запуск в производство входной продукции, указаний на необходимость ее идентификации и регистрации, обеспечивающих немедленный возврат этой продукции в случае выявления несоответствий.*



**7.8. Приемочный контроль**

*Наличие документов (СТП, инструкций), регламентирующих порядок проведения приемочного контроля, обеспечивающего получение доказательств соответствия изготовленной продукции установленным требованиям.*

*Наличие документов, подтверждающих проведение поверки СИ при выпуске из производства.*

*Оценка результатов приемочного контроля.*

**7.9. Периодические испытания**

*Наличие учета, регистрации и хранения результатов испытаний.*

*Оценка результатов периодических испытаний.*

**7.10. Испытания проведенные в присутствии экспертов**

*Перечислить*

**7.11. Оценка уровня локализации**

*Контроль исполнения представленного ранее плана по локализации*

**8. РЕКЛАМАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ****9. ОБЪЕМ ДОКУМЕНТАЦИИ ПРЕДСТАВЛЕННОЙ НА АТТЕСТАЦИЮ****10. РЕЗУЛЬТАТЫ РАССМОТРЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Наименование функциональных показателей	Требования нормативных документов	Результаты испытаний и проверок	Заключение
1	2	3	4

**11. ВЫВОДЫ****12. ПОДПИСЬ ЭКСПЕРТОВ**

ФИО \_\_\_\_\_ подпись  
 ФИО \_\_\_\_\_ подпись  
 ФИО \_\_\_\_\_ подпись

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**документов, представляемых Заявителем**  
**для проведения плановой инспекционной проверки производства**

1. Сведения о предприятии (организации), представляющей оборудование на аттестацию, с доверенностью от предприятия-производителя оборудования.
2. Документ (Акт, Экспертное Заключение и т.д.), подтверждающий прохождение проверки качества (аттестации) в ПАО «Россети».
3. Технические условия (обязательно для отечественного оборудования, в том числе, локализованного).
4. Техническая спецификация (для импортного оборудования).
5. Руководство (инструкция) по монтажу, настройке и вводу в эксплуатацию.
6. Паспорт или иной документ, удостоверяющий гарантийные обязательства предприятия-производителя.
7. Копии протоколов периодических испытаний<sup>5</sup> (периодичность проведения испытаний указана в нормативных документах на конкретный вид аттестуемого оборудования) на соответствие техническим требованиям, требованиям технических условий (спецификаций).
8. Перечень протоколов с указанием номера протокола испытаний, даты утверждения, наименования испытательной лаборатории, вида испытаний, объекта испытаний.
9. Акт (справка, извещение) предприятия-производителя об изменениях в конструкции, технологии изготовления, программном обеспечении или отсутствии таковых.
10. справка о внедрении, отзывы эксплуатирующих предприятий.
11. Положение о Метрологической службе или положение о структурном подразделении, выполняющем функции метрологической службы (метрологического обеспечения). Аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений на право выполнения поверки СИ (с соответствующей областью аккредитации) или действующий договор с организацией, аккредитованной в области обеспечения единства измерений на право выполнения поверки СИ (с соответствующей областью аккредитации).
12. Копии действующих российских и международных сертификатов.
13. Информация о стоимости оборудования, материалов и систем, представленных на аттестацию по состоянию на текущую дату (прайс-лист).

---

<sup>5</sup> Испытания должны проводиться в испытательных лабораториях, аккредитованных Федеральной службой по аккредитации Российской Федерации (Росаккредитация) на соответствие ГОСТ ИСО/МЭК 17025 в установленном порядке. При этом испытания проводятся в объеме, предусмотренном нормативными документами, используемыми при аттестации определенного вида оборудования. Проведение испытаний в зарубежных испытательных лабораториях, аккредитованных в национальных системах аккредитации по ИЕС 17025 допускается только при документальном подтверждении отсутствия аккредитованных испытательных лабораторий на территории Российской Федерации.

Представленные протоколы испытаний должны содержать результаты проведенных испытаний со сроком давности не превышающим срок периодичности проведения испытаний в соответствии с требованиями нормативных документов по данному виду оборудования. В случае, если срок давности для оборудования не установлен НТД, он должен быть не более 7 лет. Допускается не проводить периодические испытания, если эта возможность предусмотрена НТД для определенного вида оборудования и отсутствуют рекламации филиалов и ДО Общества

**Требования ПАО «Россети»  
при оценке импортозамещения и уровня локализации**

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
<p>1. Представление информации о составе комплектующих и материалов с указанием страны происхождения и наименования производителя, перечень технологических операций по изготовлению конечной продукции (выполняемых на территории РФ), наличие соответствующей конструкторской и технологической документации</p>	<p>1. Перечень комплектующих и материалов с указанием производителя и страны происхождения продукции. 2. Перечень технологических операций по изготовлению конечной продукции. 3. Конструкторская и технологическая документация (информация должна быть предоставлена официальным письмом от Заявителя)</p>
<p>2. Подтверждение возможности обеспечить поставку импортной продукции или обеспечить производство отечественной продукции с применением импортных комплектующих (для отечественных производителей конечной продукции) на объекты группы компаний «Россети»</p>	<p><b>Для иностранной продукции:</b> Наличие импортной продукции на складе на территории Российской Федерации. Подтверждается актом осмотра склада представителями аттестационной комиссии.</p> <p><b>Для российской продукции:</b> Наличие импортных компонентов на складе на территории Российской Федерации. Подтверждается актом осмотра данного склада представителями аттестационной комиссии. Наличие действующего юридического документа (договор/соглашение/ меморандум), на основании которого иностранный производитель/поставщик импортных комплектующих обязуется осуществлять поставку импортных комплектующих и ЗиП на срок гарантийного и пост-гарантийного обслуживания.</p>
<p>3. Подтверждение возможности обеспечить надлежащее исполнение обязательств по выполнению шеф-монтажа оборудования (для иностранного производителя)</p>	<p>Предоставление гарантийного письма производителя продукции и договора с российской компанией о выполнении шеф-монтажа оборудования</p>
<p>4. Подтверждение возможности обеспечить надлежащее исполнение гарантийного ремонта и сервисного обслуживания оборудования (в том числе изготовленного с применением импортных комплектующих), планируемого к поставке на электросетевые объекты ПАО «Россети»</p>	<p><b>Для иностранного оборудования</b> Предоставление договора с российской компанией о выполнении гарантийного и пост-гарантийного обслуживания. Наличие на складе достаточного количества <b>оборудования и запасных частей</b> для осуществления гарантийного</p>

	<p>ремонта оборудования, планируемого к поставке на электросетевые объекты ПАО «Россети». Объем запасных частей должен быть обоснован расчетом Заявителя. Исполнение данного требования должно подтверждаться расчетом и актом осмотра склада запасных частей представителями аттестационной комиссии.</p> <p><b>Для российской продукции:</b> Наличие на складе на территории Российской Федерации достаточного количества <b>импортных</b> запасных частей для осуществления гарантийного ремонта оборудования, планируемого к поставке на электросетевые объекты ПАО «Россети». Объем запасных частей должен быть обоснован расчетом Заявителя. Исполнение данного требования должно подтверждаться расчетом и актом осмотра склада запасных частей представителями аттестационной комиссии.</p>
<p>5. Наличие регистрации ПО в Реестре российского программного обеспечения</p>	<p>Указать наличие/отсутствие регистрации ПО в Реестре российского программного обеспечения (для ПТК) <a href="https://reestr.digital.gov.ru/">https://reestr.digital.gov.ru/</a></p> <p>Наличие свидетельства о государственной регистрации программ (для встроенного ПО)</p>
<p>6. Информация о наличии планов по локализации продукции на территории Российской Федерации</p>	<p>Письмо в адрес ПАО «Россети» о наличии планов по локализации продукции или импортных комплектующих на территории Российской Федерации с планом - графиком локализации</p>